

B.A.C.O.**Browning Arms Company
Quality Procedure**

1 Testado y aprobado por el Departamento de Investigación y Desarrollo Browning.

Antes de su lanzamiento al mercado, las armas Browning son sometidas a numerosos y rigurosos tests de orden interno. Ningún producto será validado si no responde plenamente a los requisitos siguientes:

1.1 Tests de funcionamiento y resistencia

- Un mínimo de 2.000 disparos para los rifles.
- Un mínimo de 5.000 disparos para las escopetas de caza.
- Un mínimo de 10.000 disparos para las escopetas de tiro.
- Condiciones del test: el arma es enfriada cada 50 disparos y limpiada cada 500 disparos.
- Utilización de una variedad completa de cartuchos dentro de las diferentes marcas.
- No se permite ninguna rotura de piezas.
- Una vez concluido el test, no pueden aparecer piezas demasiado desgastadas.

1.2 Tests en condiciones adversas

- El arma debe funcionar a temperaturas extremas: de -30°C a +50°C.



1.3 "Tests de tortura"

Todos los tests de utilización se llevan a cabo en condiciones extremas, sobradamente superiores a las normas convencionales C.I.P. La solidez y la fiabilidad que han forjado la leyenda de las armas Browning se deben en gran medida a la superación de esta serie de tests.

- Tests de sobrepresión en todas las armas.
- Tests de obstrucción en los rifles.
- Tests de seguridad: drop tests en todas las armas.

2 Inspección sistemática del 100% de las armas de serie

El riguroso control de calidad de Browning comporta la inspección sistemática de cada arma de serie, que pasa por el filtro de numerosos tests y controles.

2.1 Control de las armas

- Inspección visual de cada producto: arma + embalaje
- Mediciones sistemáticas de determinados puntos claves: cilindro, dimensiones de recámara, pesos, cotas específicas...

2.2 Ensayos de las armas

- Ensayos de funcionamiento manual.
- Ensayos de tiro: funcionamiento y precisión..



2.3 Tests de precisión

- Para los **rifles**: control muy preciso de las agrupaciones.
- Para las **escopetas**:
 - Test P.O.I. (Point Of Impact), que es el punto medio o el centro de gravedad del plomeo.
 - Este test se realiza a 35 metros, con encares diferentes en función de la familia del producto y de su utilización:
 - Para las escopetas superpuestas, la separación mínima entre los centros de gravedad de los 2 plomeos no debe superar los 10 cm, con una convergencia regulada a 35 m.
 - Control sistemático de la calidad de los plomeos con medios de análisis informatizado, a fin de garantizar un funcionamiento y una fiabilidad a toda prueba.



